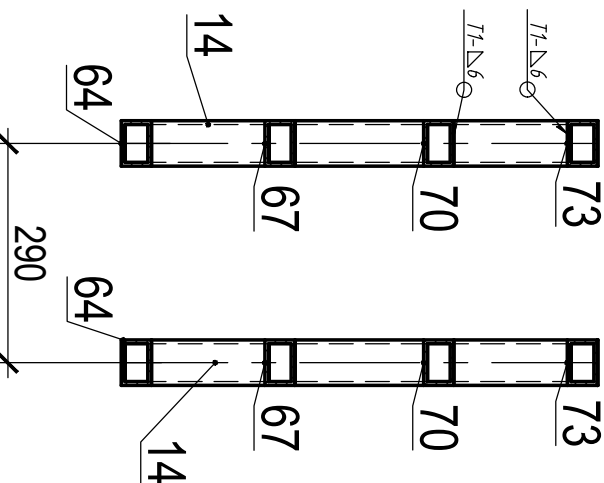
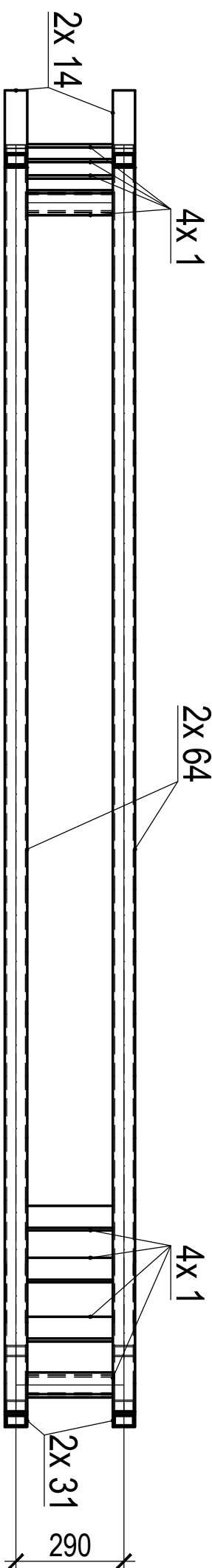


Спецификация	Вс	Лдина
--------------	----	-------



ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
ГН 60x40x5	404.4	C245	
На сварные швы:	4		
Итого:	408.4		

ТРЕБУЕТСЯ ПОДГОТОВИТЬ				
Марка элемен- та	Кон-во шт	Вес, кг		Общий вес
		одного элемента	всех	
БГН-2	2	204.2	408.4	
				408.4

- Изготовление конструкции и их монтаж производить в соответствии с требованиями:
ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
СПБЗ-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
СНиП 3.03.01-87 "Неущущие отражающие конструкции"
СНиП II-23.81 "Стальные конструкции"
Размеры в скобках, выполнять после сборки и сварки.
Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
Все металлоконструкцию окрасить грунтом ГФ-021-42 (спр)
Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВК СПБЗ-101-98
Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76
сварочной проволокой ГОСТ 2246-7
- Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

[illegible]